

PROFI-DAMPFBACKOFEN MIT GERUCHSFILTERUNG FÜR ZUHAUSE

BORA Vertriebs GmbH & Co KG

Innstrasse 1, 6342 Niederndorf, Österreich

T +43(0)53 73 6 22 50-0

support@bora.com

bora.com

Foto, Inhalt: BORA

GU (Großunternehmen), Tirol

Förderung: [Fronrunner](#)



Revolution im Lebensraum Küche: Außergewöhnliche Produkte für außergewöhnliche Erlebnisse

BORA X BO: SEHR LEISE, ENERGIESPAREND UND LEICHT ZU REINIGEN

Mit Fokus auf die Küche als zentralen Lebensraum brachte BORA mit dem Dampfbackofen BORA X BO eine weitere Dimension innovativer Küchengeräte samt einer dazu passenden BORA Multischublade auf den Markt.

Innovationsgehalt und Fronrunner-Strategie

Mit BORA Smart Open wird der Dampf automatisch vor dem Öffnen der Tür aus dem Garraum abgesaugt. Das Beschlagen der Möbelfront und des Gesichts wird vermieden. Außerdem neutralisiert der Geruchsfilter unangenehme Gerüche.

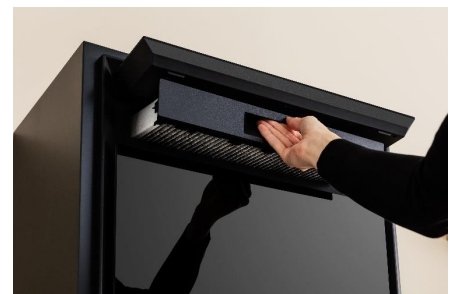
Motivation für die Durchführung des Projektes war, die Entwicklung eines Dampfbackofens, der **deutliche technische Neuerungen** und den Kunden wesentliche **Komfortverbesserungen** bietet.

Damit unterstützt das Projekt wesentlich die zentrale strategische Zielsetzung des Unternehmens, die darin besteht, sich im Bereich Küchensysteme als **technologieführendes Unternehmen mit modernsten Geräten** zu etablieren.

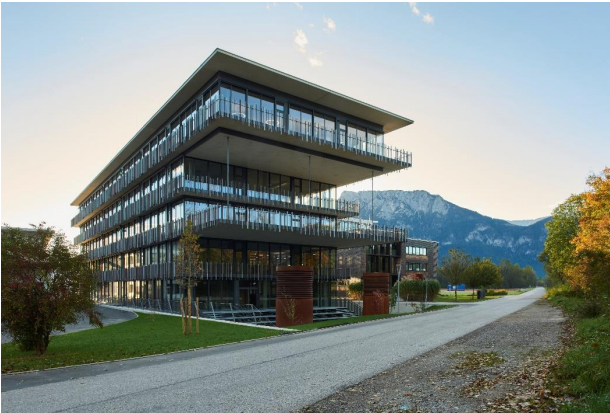
Herausforderung bei den Verbesserungen

Das Ziel des Projektes war, sowohl **trockene Hitze wie bei einem Umluftbackofen**, als auch **feuchte Hitze wie bei einem Dampfgarer** erzeugen zu können. Der Dampfbackofen wird sich **für den Haushaltsbereich** (nicht als Gewerbeprodukt) sowohl zum schonenden und schnellen Garen von Gemüse, Kartoffeln, Reis, Fleisch bis hin zu Fisch und zum Backen eignen.

Abbildung 1
(rechts):
BORA X BO -
Einfacher Wechsel
des Aktivkohlefilters



SUCCESS STORY



Die Abbildung 2 (links):
 Ein Neubau im BORA-Stil – Architekturästhetik
 im alpinen Landschaftsraum
 am Standort Niederndorf in Tirol.

Zentrale technische Merkmale des Dampfbackofens sind:

- Erstmals wird bei einem Dampfbackofen ein wirksamer Geruchsfilter mit hohen Adsorptionsleistungen eingesetzt.
- Ein wirksamer Geruchsfilter verlangt eine relative Luftfeuchte von max. 40 % und eine Temperatur von max. 30°C. Die technische Herausforderung besteht deshalb darin, auf kürzestem Wege und innerhalb von sehr kurzer Zeit die Garraumluft von einer Temperatur von bis zu 220°C und einer relativen Luftfeuchte von 100 % derart auf ein Niveau abzukühlen und zu entfeuchten, dass eine ideale Ausgangssituation für die Filtration der Geruchsmoleküle entsteht.
- Um eine derartige Feuchte Kondensation sowie die Temperaturreduktion realisieren zu können, werden technische Ansätze gewählt, die im Produktsegment in dieser Form nie angewendet wurden, wie bspw. eine Wrasenbox mit Wasserumwälzung oder eine gesteuerte Frischluftklappe.
- Beim Dampfbackofen wird die geruchsfiltrierte Abluft, anders als bei allen Vergleichsgeräten, nach hinten in das Korpusmöbel, anstelle nach vorne in Richtung der Nutzer:innen abgeführt. Der Dampfbackofen entfettet und reinigt das Dampf- und Luftgemisch in einer Form, dass die Abluft problemlos (keine Kondenswasserschäden, Schimmelbildung oder auch Verfettung) nach hinten in den Küchenkorpus abgeleitet werden kann.
- Erstmaliger Einsatz einer gesteuerten Frischluftklappe bei Dampfgeräten bzw. Dampfbacköfen.

Der X-Faktor

Der **BORA X BO** wurde im Jahr 2022 mit dem **Plus X Award** in den Kategorien Innovation, High Quality, Design und Bedienkonzept ausgezeichnet. Zudem erfolgte eine Sonderauszeichnung als „Beste Marke des Jahres“ und „Bestes Produkt des Jahres“. Weitere Auszeichnungen waren der Red Dot Award, iF Design Award und German Design Award (Gold, Special Mention).

BORA setzt die Vorzüge der patentierten Technologie gekonnt in [hochwertigen TV-Spots](#) in Szene.



BORA Produktwelten mit einem ganzheitlichen Küchenkonzept

Die BORA Lüftungstechnik GmbH mit Sitz im oberbayerischen Raubling entwickelt und vertreibt seit 2007 erfolgreich Kochfeldabzugssysteme, die **dank einer patentierten Technik den Dunst nach unten abziehen**. Die innovativen Produkte werden weltweit in 60 Ländern vertrieben.

Die BORA Lüftungstechnik GmbH hat im Jahr 2018 neben der Verwaltungszentrale in Raubling einen weiteren Standort in Niederndorf bei Kufstein (Österreich) etabliert. Das architektonisch prägnante Gebäude wurde in Niederndorf nach nur einjähriger Bauzeit fertiggestellt.

Am neuen Standort sind alle **weltweiten Services von der Produktforschung und -entwicklung** über Produktmanagement, Corporate Architecture bis zu Marketing und internationalem Vertrieb beheimatet.

SUCCESS STORY

