

**COMET: K-Projekt**

<b>Amoree</b>	
<b>Aluminium and magnesium processing optimisation with special respect to resource and energy efficiency</b>	
<b>Hauptstandort</b>	Ranshofen, OÖ
<b>weitere Standorte</b>	Braunau, Pucking, OÖ/Graz, Stmk/St. Georgen bei Salzburg, Salzburg, Sbg/Wien, Wien/ Zürich, Zürich (CH)/ Rostock, Mecklenburg-Vorpommern (DE)
<b>Thematische Schwerpunkte</b>	Materialentwicklung, Prozessentwicklung, werkstoffbasiertes Strukturdesign im Bereich der Leichtmetalle Aluminium und Magnesium
<b>Anvisierte technologische Entwicklungen</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Legierungsentwicklung im Hinblick auf Verbesserung von mechanischen Eigenschaften und energieeffiziente Herstellprozesse.</li> <li>• Integrierte numerische Methoden der Werkstoffentwicklung inklusive Thermodynamik, Mikrostrukturberechnung Mechanik, Strömungs- und Erstarrungsvorgänge sowie Phasenübergänge</li> <li>• Entwicklung verfeinerter Werkstoff-Charakterisierungsmethoden</li> <li>• Validierung der numerischen Methoden durch experimentelle Verfahren mit der vorhandenen Infrastruktur</li> <li>• Verbesserte bzw. neue Prozesstechnologien für Leichtmetalle</li> </ul>	
<b>Gründungsgeschichte</b>	1994 Gründung als Standort des Forschungszentrums Seibersdorf 1999 – 2008 Kplus-Zentrum für High-Performance Light Metals 2005 – 2007 Leitung des Projektes ALWS – Austrian Light Weight Structures 2008 Eingliederung in die AIT Struktur (Mobility Department) 2010 – 2014 Comet K-Projekt AdvAluE
<b>Ausgewählte Unternehmenspartner</b>	<b>Ausgewählte wissenschaftliche Partner</b>
1. AMAG casting GmbH	1. Paris Lodron Universität Salzburg (PLUS), FB Materialforschung und Physik
2. AMAG rolling GmbH	2. Technische Universität Graz, Institut für Elektronenmikroskopie und Nanoanalytik (FELMI)
3. Hammerer Aluminium Industries Extrusion GmbH	3. Technische Universität Wien, Institut für Werkstoffwissenschaft und Werkstofftechnologie
4. HPI High Performance Industrietechnik GmbH	<b>Ausgewählte internationale Partner</b> <sup>1</sup>
5. Magna Steyr Fahrzeugtechnik AG & Co. KG	1. ETH Zürich, Laboratorium für Metallphysik und Technologie
6. MAS Maschinen- und Anlagenbau Schulz GmbH	2. Universität Rostock, Fakultät für Maschinenbau und Schiffstechnik
7. non ferrum GmbH	
<b>Geplanter Start des Projekts</b>	01.07.2014 (4 Jahre)
<b>Mitarbeiterstand</b>	30 VZÄ involviert (davon 27 VZÄ ForscherInnen)
<b>Genehmigte Gesamtkosten</b>	EUR 5,34 Mio
<b>Konsortialführung:</b>	LKR Leichtmetallkompetenzzentrum Ranshofen GmbH, Prok. Dipl.-Ing. Richard Kretz, Senior Engineer
<b>Kontakt:</b>	Lamprechtshausenerstraße, Postfach 26, 5282 Ranshofen <a href="mailto:richard.kretz@ait.ac.at">richard.kretz@ait.ac.at</a> , 0043 50550 6912 <a href="http://www.lkr.at">http://www.lkr.at</a>

<sup>1</sup> Unternehmens- und wissenschaftliche Partner mit Sitz außerhalb Österreichs