Functional Twin Factory
Simulation des Herstellvorgangs unter aktuellen Bedingungen

Motivation/Vision:

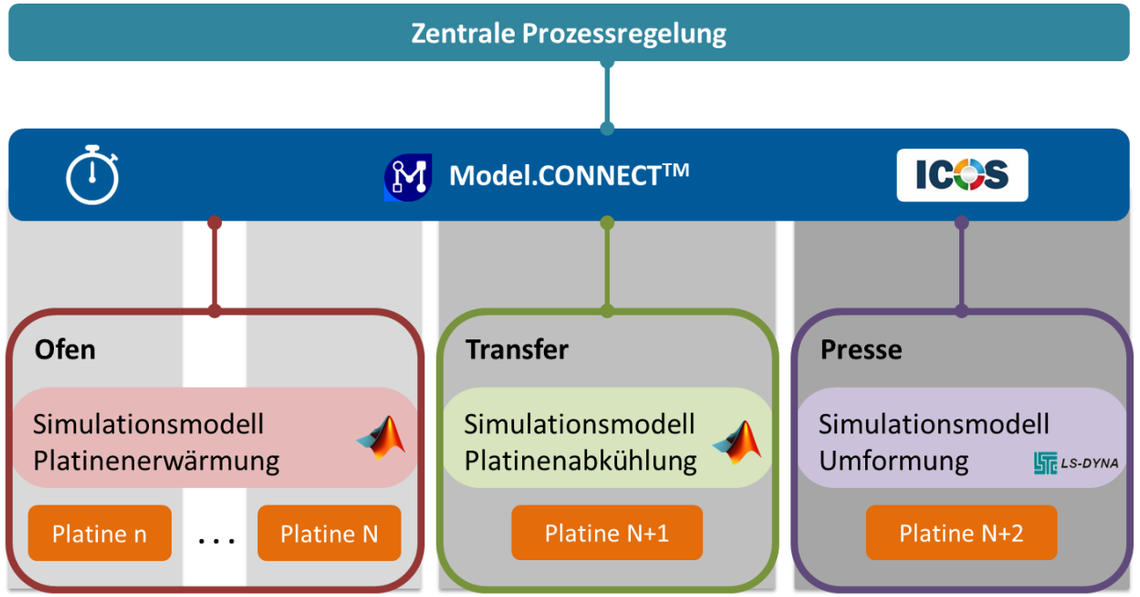
- Bestehende Twin-Factory Konzepte mit Fokus auf Ressourcensteuerung, keine Funktionsbetrachtung
- Komplexe Toleranzsituationen an Bauteilen/-gruppen treiben Produktkosten
- Bauteilfunktion im Zusammenbau außerhalb der (eigenen) Einflussmöglichkeiten
- Konzept erprobt aus XiL / HiL Prüfstandanwendungen (Simulation parallel zu realen Vorgängen)

Anwendungen:

- Steuerung der Produktionsparameter
- Sicherstellung der Funktion bei komplexen Toleranzsituationen
- Virtuelle Inbetriebnahmen mit virtuellen, aber realistisch individuellen Bauteilen
- Eigenschaftsverfolgung im Produktlebenszyklus, z.B. RDE-Anwendungen

Vorgehensweise:

- Jeder Prozess(-schritt) wird mit aktuellen Bedingungen und Parametern parallel zum realen Prozess simuliert
- Jedes Bauteil erhält dadurch seine individuellen Eigenschaften
- Jedes produzierte Bauteil kann individuell auf seine Funktion, auch im Zusammenbau, simuliert werden
- Einbindung (proprietärer) Modelle aus unterschiedlichsten Domänen für jeden Prozessschritt möglich



Kontakt: martin.wifling@v2c2.at - Tel. 0664 88418867
© VIRTUAL VEHICLE