



Produktion der Zukunft – INFO DAY 2014

Kooperatives F&E Projekt “HIPERBEAR2.0”

Dipl.-Ing. Falko Langbein, Miba Gleitlager GmbH,

Tech Gate Vienna Wissenschafts- und Technologiepark Wien, 02.06.2014

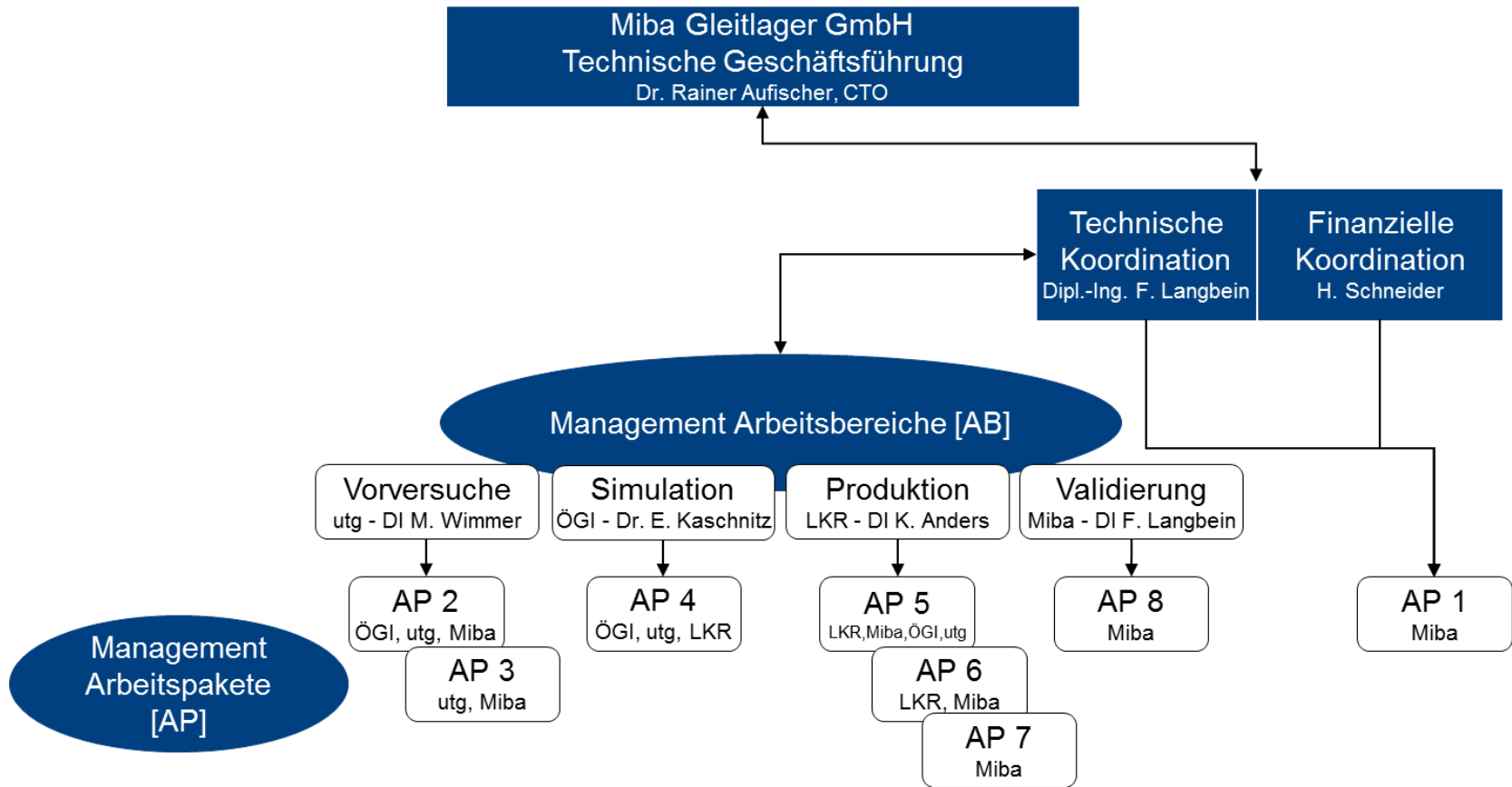
Projektpartner:



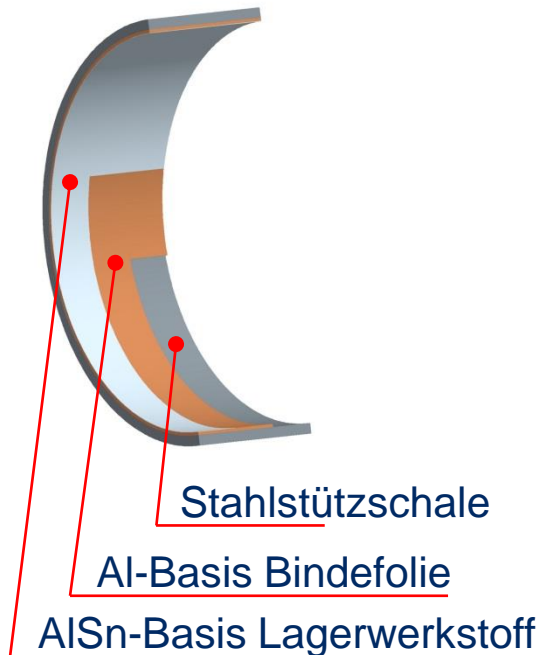
FTI Initiative	Intelligente Produktion, 2. Ausschreibung	
Instrument	Kooperatives F&E Projekt	
Projekttitel	<u>H</u> ighly Innovative <u>P</u> roduction of <u>E</u> fficient Radial <u>B</u> EARings	
Ausschreibungsschwerpunkt	<p><i>Ausschreibungsschwerpunkt 1:</i> Herstellungsverfahren von Verbundwerkstoffen und Bauteilen aus unterschiedlichen Werkstoffen</p> <p><i>Ausschreibungsschwerpunkt 2:</i> Hochleistungsproduktion</p>	
Forschungskategorie	Experimentelle Entwicklung	
Laufzeit des Projektes	April 2013 – März 2016, 36 Monate	
Kostendarstellung	Gesamtkosten: 2.360.528 €	Gesamtförderung: 1.097.383 €

Fördergeber:





Effiziente Halbzeugherstellung für zukünftige Aluminium Hochleistungsgleitlager



- **Reduktion der Prozessschritte**
- **Erhöhung der Materialausbringung**
- **Herstellung neuer Werkstoffkombinationen**

Heutige Halbzeugfertigung

Aluminium
Urformung



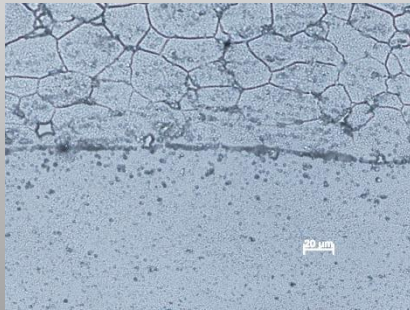
Umformung



Aluminium
Vor-Verbund



Stahl-Alu Verbund



Zukünftige Halbzeugfertigung

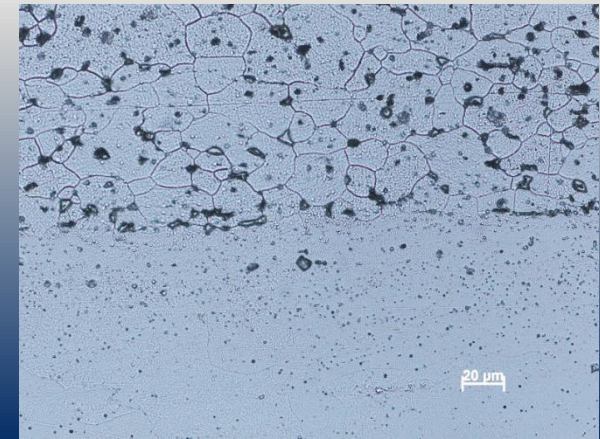
Urformung &
Vor-Verbund

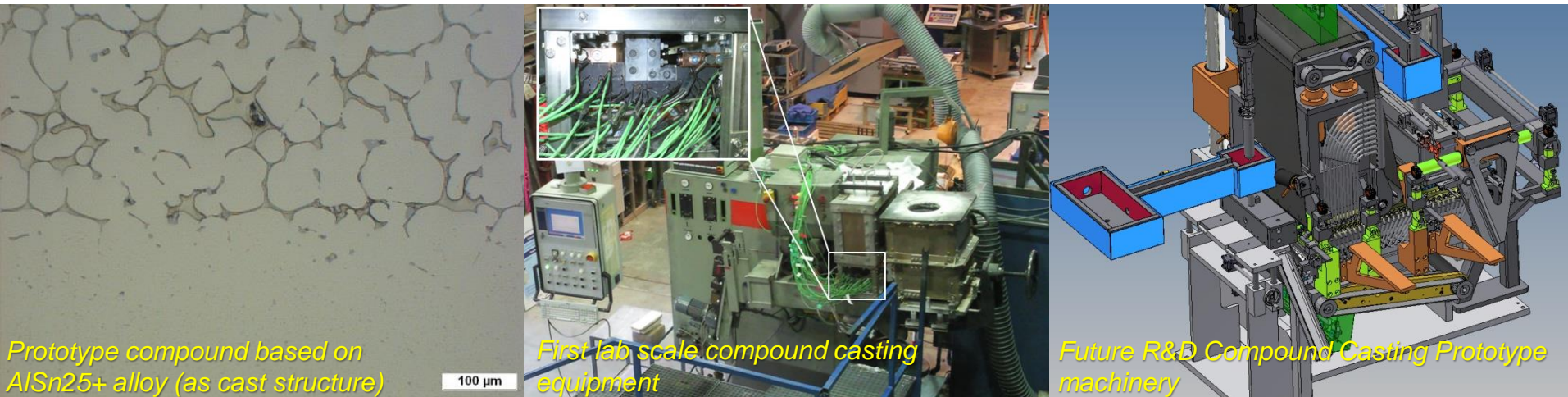


Umformung



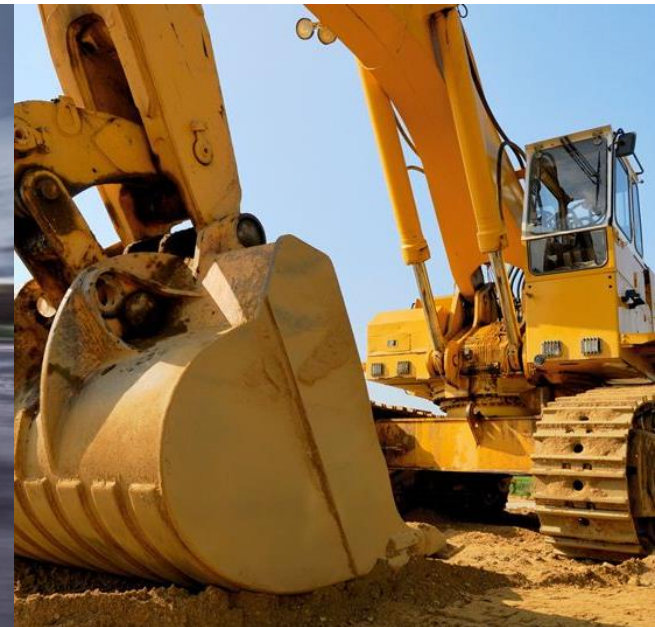
Stahl-Alu Verbund





FTI Initiative “Intelligente Produktion”:

- Kooperatives Entwicklungsprojekt als Basis für experimentelle Entwicklung
- Möglichkeit der Beteiligung internationaler Partner
- Bildung eines Projektkonsortium mit allen benötigten “Werkzeugen”



Miba Bearing Group, Miba Gleitlager GmbH
Dr.-Mitterbauer-Str.3
A-4663 Laakirchen
+43/7613/2541-0
bearinggroup@miba.com
www.miba.com